



DIRECCION HIDRAULICA

DESCRIPCION	DIRECCION HIDRÁULICA
Dimensiones	500 x 480 x 940 m/m
Capacidad de aceite usado	16L
Capacidad de aceite nuevo	3L
Peso	33.3 kg
Bomba	De alta resistencia
Voltaje	110V/60HZ

CARACTERÍSTICAS

- Las dos bombas instaladas bombean el aceite nuevo mientras extraen el aceite usado realizando con esto un lavado interno del sistema simultáneamente cambiando todo el fluido.
- Patentado con un 100% de intercambio de aceite de la dirección hidráulica.
- Tubos de flujo de fluido, un sólo control.
- Puede observar el intercambio del aceite usado por el aceite nuevo.

**Tiempo del servicio en 10 min.
Frecuencia cada 20 mil Km.**



Tecnología Automotriz Preventiva, S.A. de C.V.

Amado Paniagua 43 Col. Moctezuma 1a Secc. C.P. 15500 México, D.F.
Tel. 01 (55) 12 52 36 95 y 96 www.quicklub.com.mx  QUICK LUB