



ANTICONGELANTE

DESCRIPCION	ANTICONGELANTE
DIMENSIONES	49.2 x 17.3 x 9.6 in.
PRESION DE AIRE	71.1 lbs/in ²
DIAMETRO DEL CILINDRO	5.1 in.
PESO	55.1 lbs.
CAPACIDAD MAXIMA	3.2 gal/cilindro

CARACTERÍSTICAS

- Extrae el 100% del anticongelante usado, se puede comprobar visualmente su estado y el número de litros extraídos.
- Purga el sistema de enfriamiento evitando el sobrecalentamiento del motor.
- Cilindros transparentes, hace el proceso más sencillo y permite tener evidencia visual de lo sucio que se encuentra el anticongelante usado.
- La transferencia del anticongelante usado es sencilla y segura para poder reciclarlo.
- No necesita quitar ninguna tuerca, tapas o mangueras.
- Opera sólo con aire, sin bombas que se desgasten, sin conexiones eléctricas, sin equipo de mantenimiento.
- Funciona en coches y camiones.

**Tiempo del servicio en 10 min.
Frecuencia cada 6 meses.**



Tecnología Automotriz Preventiva, S.A. de C.V.

Amado Paniagua 43 Col. Moctezuma 1a Secc. C.P. 15500 México, D.F.
Tel. 01 (55) 12 52 36 95 y 96 www.quicklub.com.mx  QUICK LUB